



CONHECENDO O

Grupo **TFFM**
REVESTIMENTOS

JAN2020



QUEM SOMOS

Somos uma empresa especializada em revestimentos superficiais (metalização) e usinagem em geral, voltada para manutenção Industrial, recuperação de elementos de máquinas, fabricação e beneficiamento de peças para a indústria.



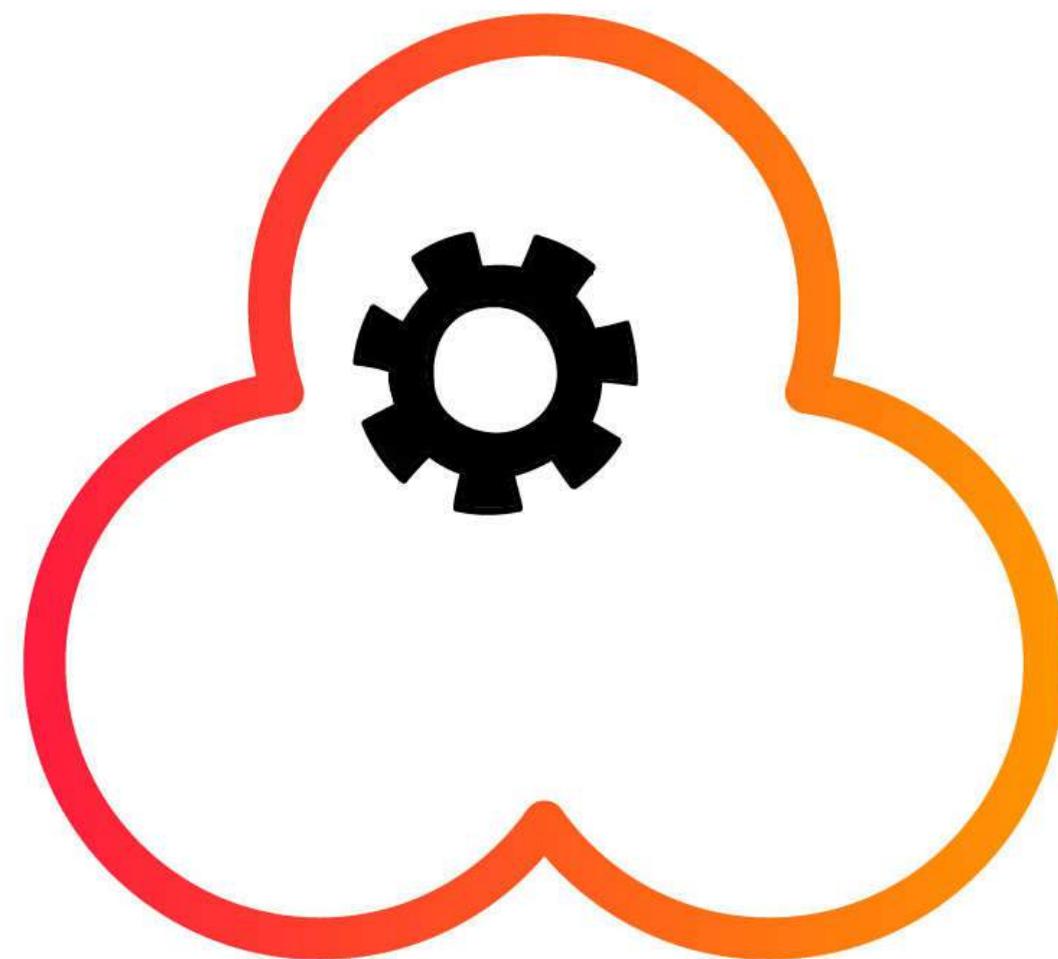
O QUE FAZEMOS?

Oferecemos uma gama de processos recuperativos e de proteção de superfícies contra desgaste, corrosão, atrito, temperatura e outras condições adversas com equipamentos de última geração como o hipersônico de alta velocidade HP- HVOF juntamente com um corpo de engenharia técnica altamente capacitada, hoje é uma empresa pronta para oferecer soluções para todos segmentos industriais como **Petróleo, Petroquímica, Siderurgia, Papel e Celulose, Mineração, Navegação, Fundição, Gráfica, entre outros.**

O QUE E COMO BUSCAMOS?

MISSÃO

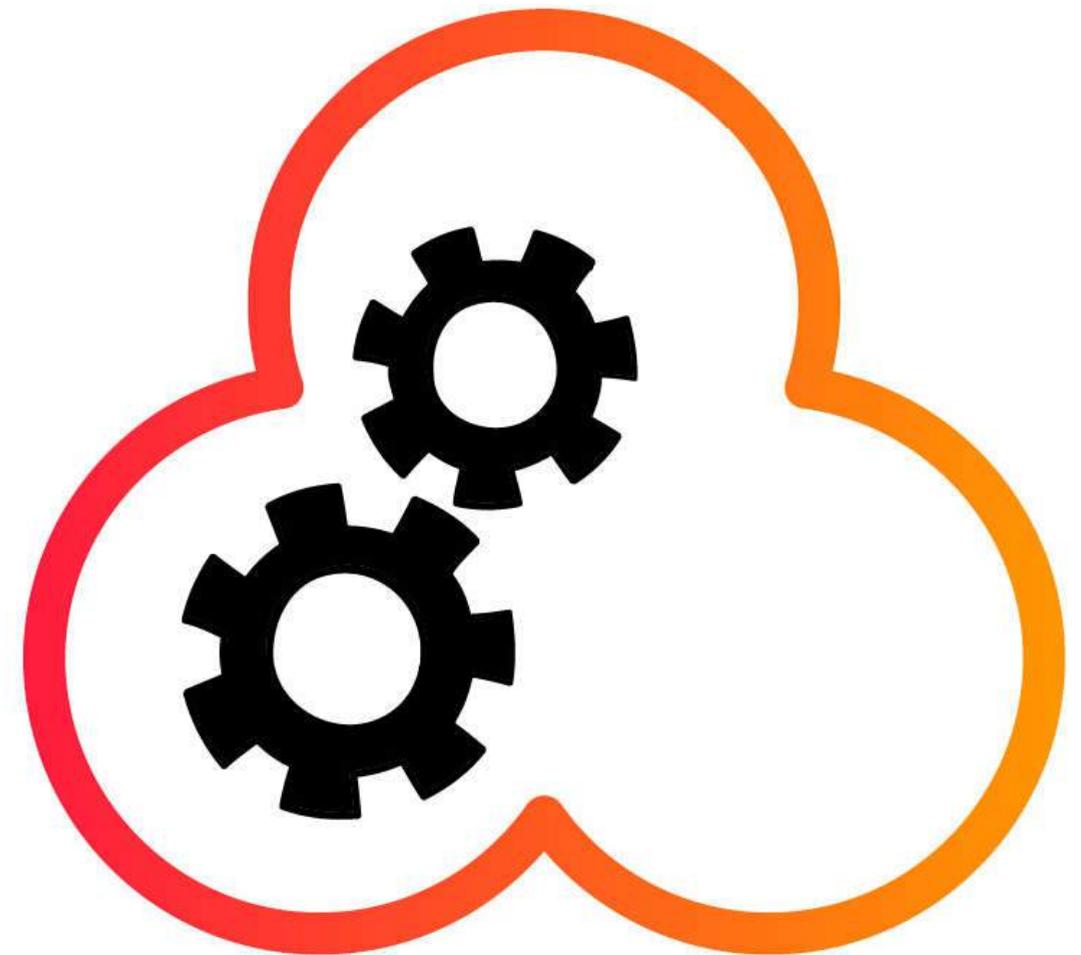
one-stop-shop e
facilitadores da produção
e custo benefício entre
tempo e qualidade.



O QUE E COMO BUSCAMOS?

ESTRATÉGIA

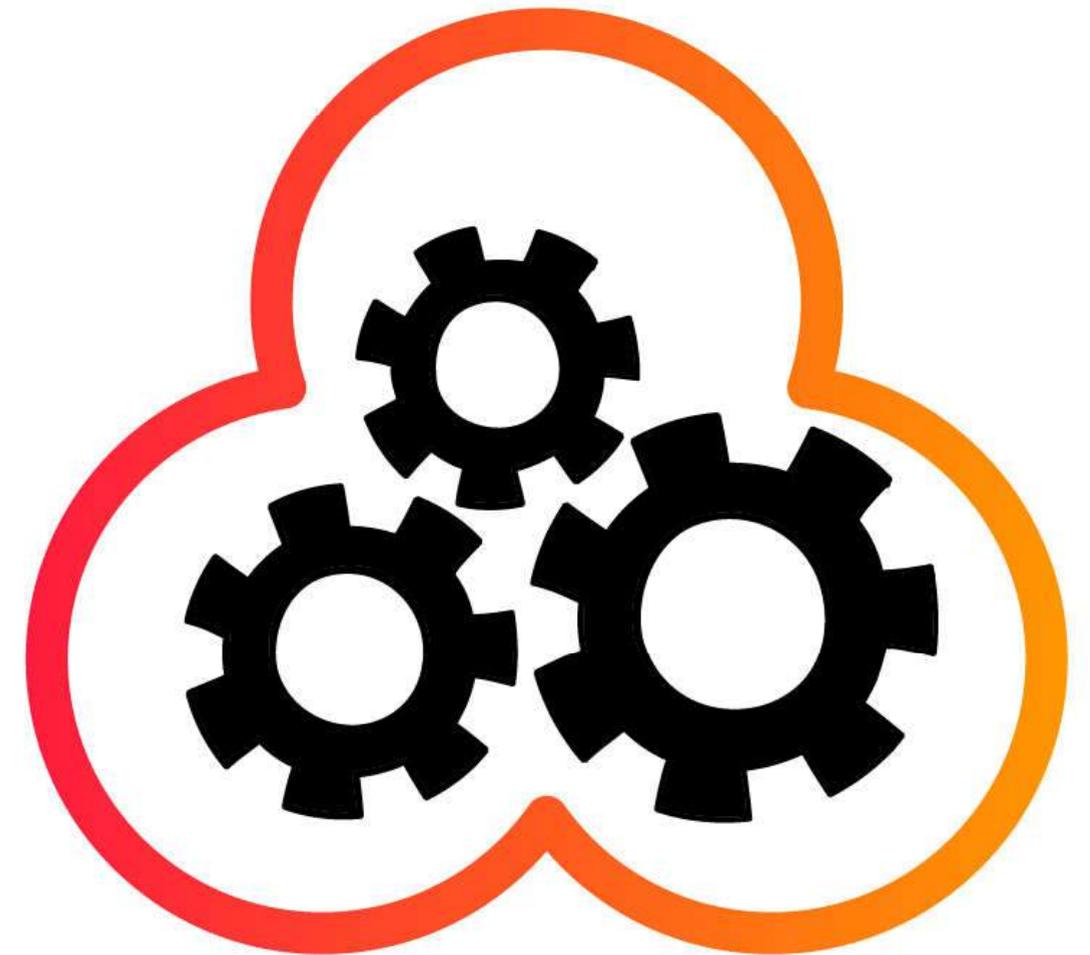
alinhamento de metas e objetivos individuais focando nos pilares financeiro, clientes, processos e desenvolvimento humano



O QUE E COMO BUSCAMOS?

VISÃO

Ser referência na
geração de solução
para nossos clientes





COMPROMISSO
COM A SEGURANÇA E A QUALIDADE



TRANSPARÊNCIA



PARCERIA

VALORES DA TFM

A política de gestão da qualidade do **Grupo TFM Revestimentos** certifica a excelência de seus produtos e serviços, baseada em quatro fortes pilares de sustentação, sendo estes pilares:



POLÍTICA DE QUALIDADE

SEGURANÇA

MELHORIA CONTÍNUA

EFICÁCIA NA UTILIZAÇÃO DOS RECURSOS

FOCO NO CLIENTE

RESPEITO AO MEIO AMBIENTE E SOCIEDADE



TIMELINE



2009

Nascimento da TFM

Início das atividades em Alumínio SP

2012



Ampliação da área de revestimento HVOF



2014

Crescimento de 35%

2015

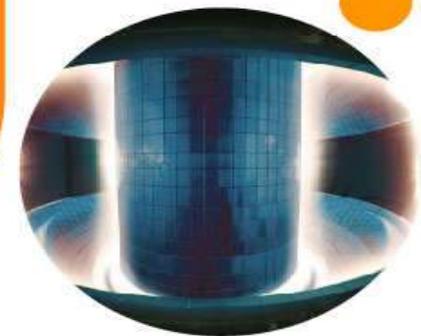


2017

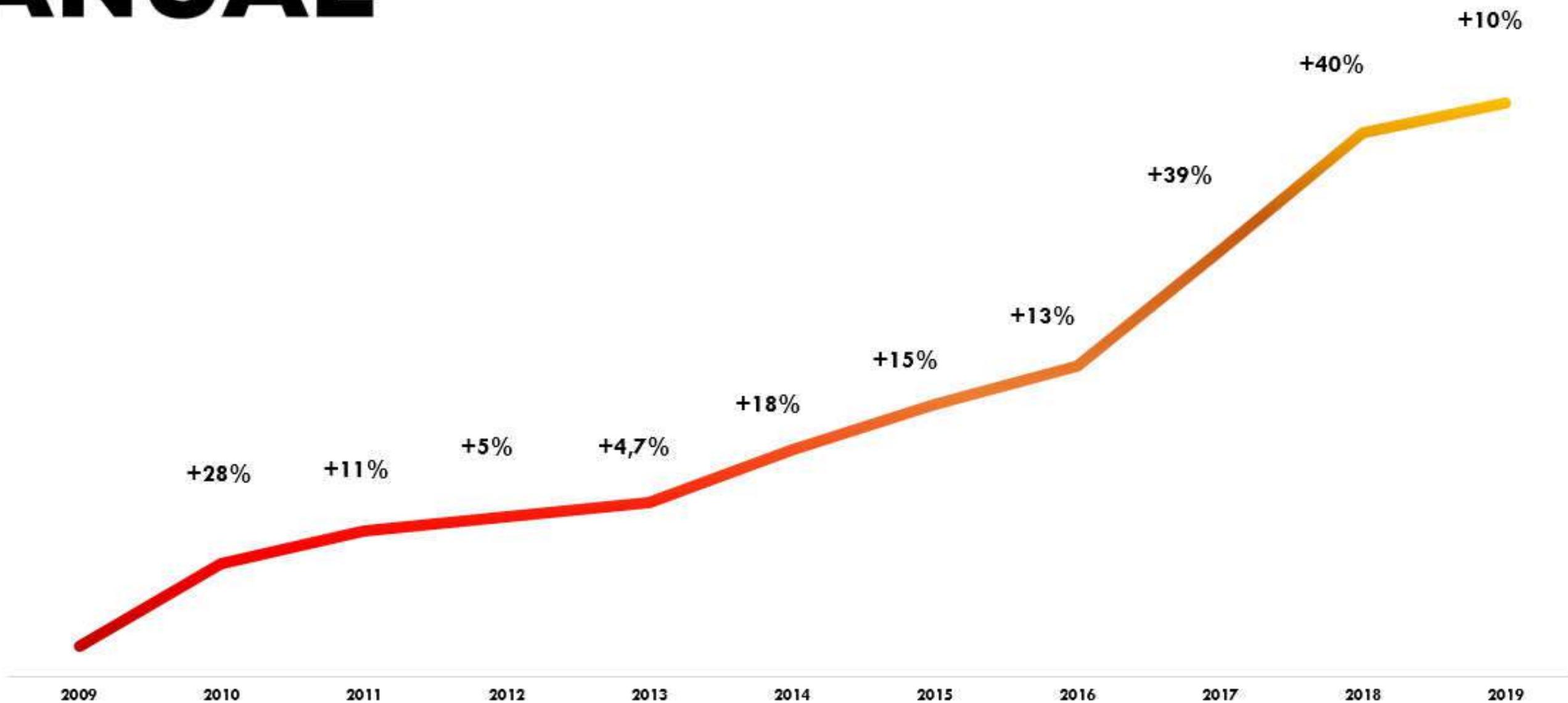
Início das atividades no RJ

Ampliação da área de revestimento PTA

2019



CRESCIMENTO ANUAL



ESTRUTURA DO GRUPO

TFM ALUMÍNIO/SP

- Manutenção de Equipamentos;
- Usinagem convencional;
- Jateamento e Pintura;
- Metalização (Flame Spray, Arc spray, HVOF);
- Caldeiraria;
- Soldas (MIG / TIG/ Elétrica) e PTA.

TFM RIO DE JANEIRO

- Manutenção de Equipamentos;
- Usinagem convencional;
- Jateamento e Pintura;
- Metalização (Flame Spray, Arc spray, HP-HVOF)
- Caldeiraria leve;
- Soldas (MIG / TIG/ Elétrica).
- Banho de Cromo
- PTA
- XYLAN E SULFETO



ESTRUTURA DO GRUPO



DIRETORIA



GESTÃO



COMERCIAL



CORPORATIVO



ENGENHARIA



PRODUÇÃO

LIDERANÇA



FINANCEIRO



ORÇAMENTOS



PPOP



QUALIDADE

OPERAÇÃO



RH/DP



FISCAL



CONTAS A PAGAR/RECEBER



METALIZAÇÃO



SOLDA /CALDEARIA



USINAGEM



MANUTENÇÃO

SERVIÇOS OFERECIDOS



QUALIDADE

- TECNOLOGIA AVANÇADA;
- MODERNOS PROCESSOS DE METALIZAÇÃO;
- CONTROLE TOTAL DO PROCESSO DE FABRICAÇÃO E EXPEDIÇÃO;
- TREINAMENTO CONTINUO A TODOS OS OPERADORES DE EQUIPAMENTOS;
- INSPETORES TREINADOS E QUALIFICADOS;
- AMBIENTE CLIMATIZADO;
- CERTIFICADO DE AFERIÇÃO EM 100% DOS INSTRUMENTOS.





A **TFM** preza pela qualidade de seus serviços, segurança, produtos, processos e atendimento. Isso é o resultado da Paixão pelo que fazemos. Esta dedicação orienta todas nossas decisões sejam, na captação de novos clientes, soluções inovadoras, produtos ou mesmo nas atividades rotineiras. Só assim temos a melhoria contínua e evolução de nossa empresa.



ISO

9001:2015

ESTRUTURA METALIZAÇÃO HVOF

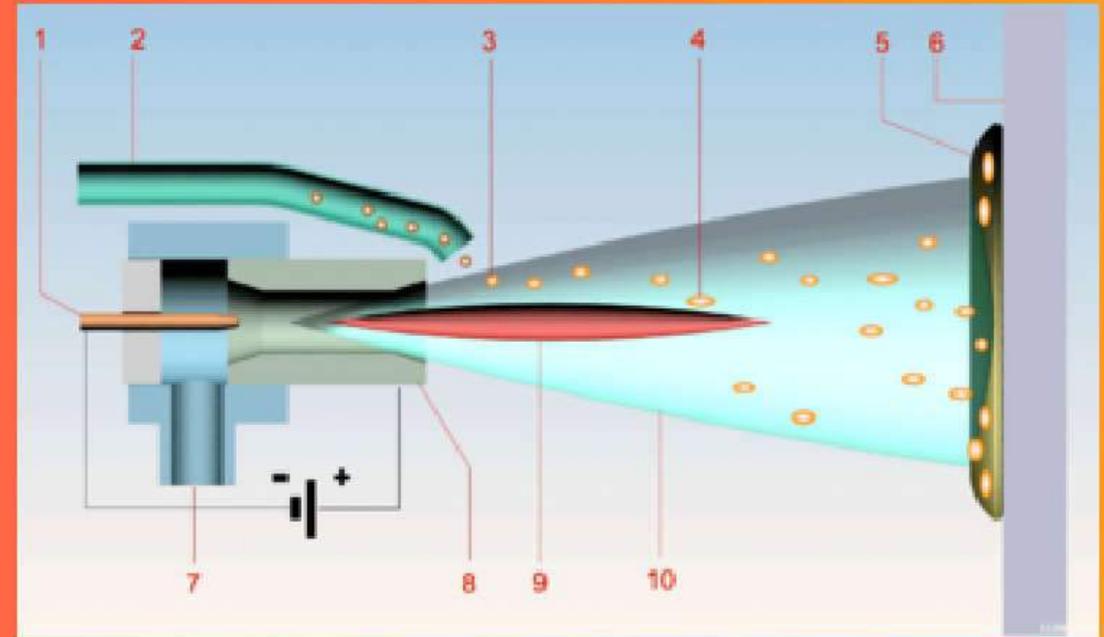


ESTRUTURA

BANHO DE CROMO



COMO FUNCIONA O PROCESSO DE METALIZAÇÃO E ASPERSÃO TÉRMICA?



ASPERSÃO TÉRMICA

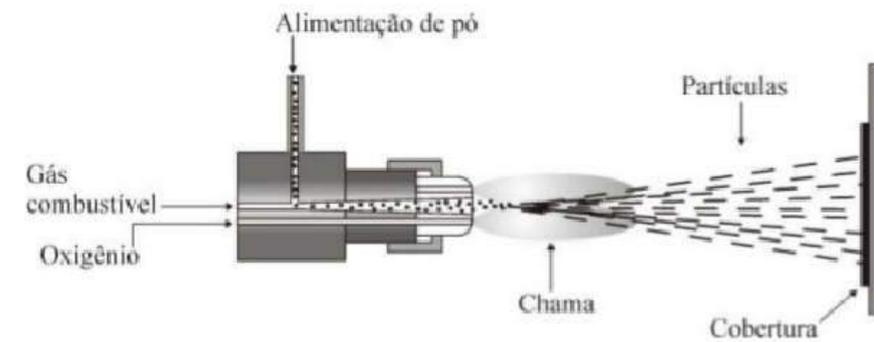


Figura 5: Processo por Flame Spray usando Pó

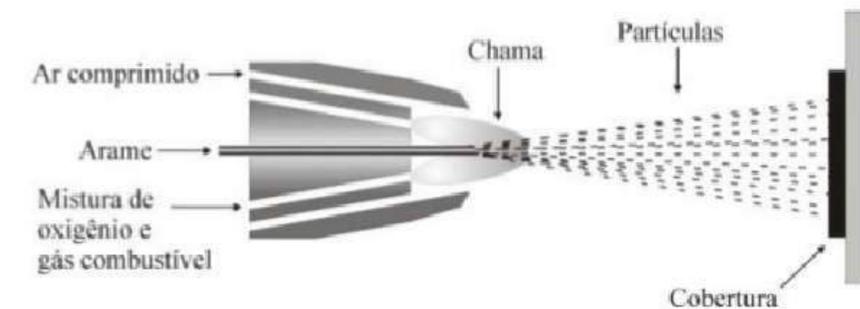


Figura 6: Processo por Flame Spray usando Arame

ASPERSÃO TÉRMICA

CHAMA PÓ

ARC SPRAY

PTA

HVOF

A FRIO

A QUENTE

A FRIO

A QUENTE

A FRIO

Ligas de Níquel
Aço Inoxidável
Bronze
Alumínio
Zinco
Metal Patente
Ligas
Cerâmicas
Polímeros

Ligas de Níquel
Ligas de Níquel
com Carbonetos

Aço Carbono
Ligas de Níquel
Aço Inoxidável
Bronze
Alumínio
Zinco
Metal Patente
Ligas com
Carbonetos

Ligas de
Níquel
Ligas de
Níquel com
Carbonetos
Cobalto

Ligas de Níquel
Ligas com
Carbonetos
de tungstênio

ESTRUTURA SOLDA



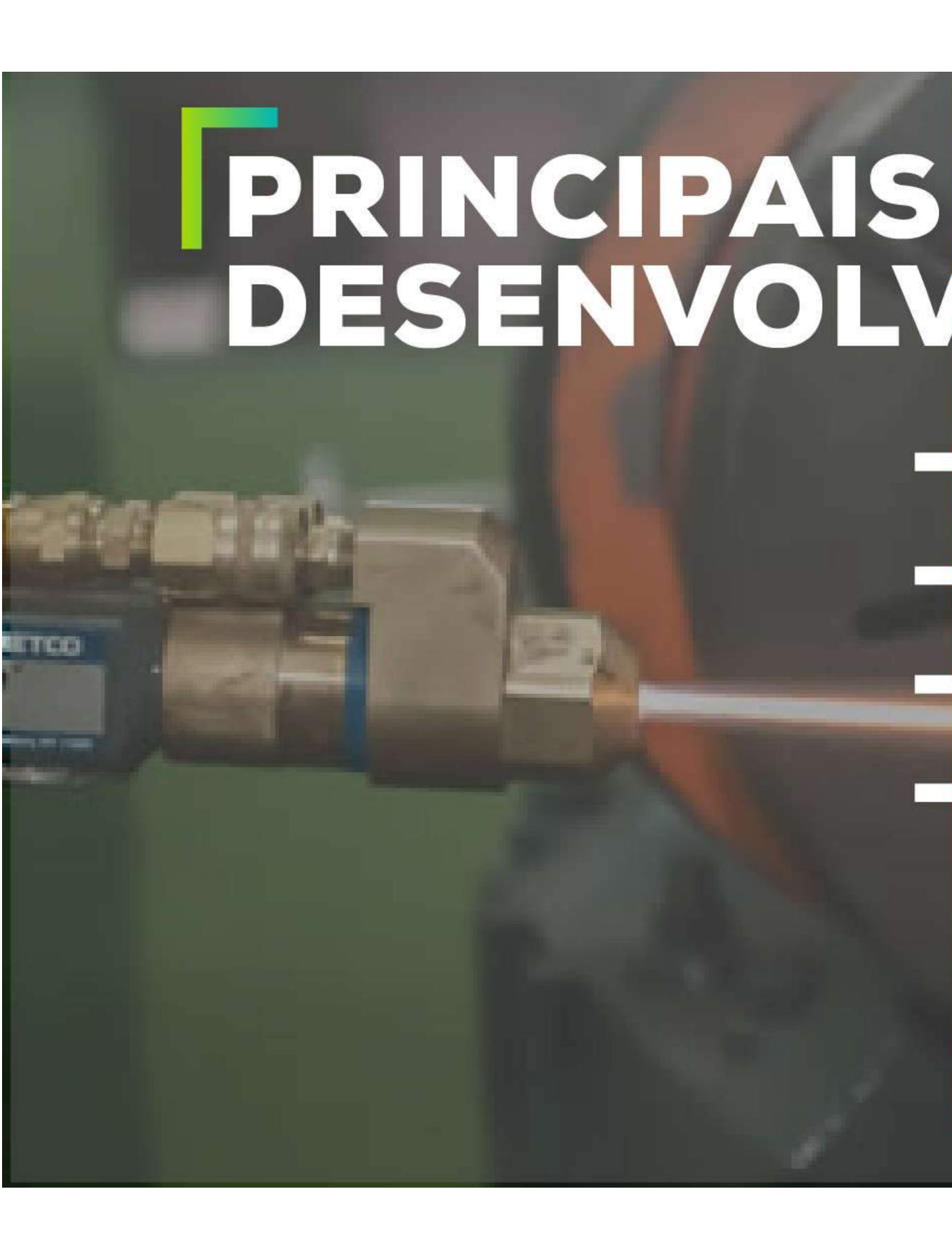


TIPOS DE SOLDADA



PRINCIPAIS MATERIAIS

- CARBETO DE TUNGSTENIO
- CARBETO DE CROMO
- OXIDO DE CROMO
- OXIDO DE ALUMINIO
- COBRE
- NIQUEL
- COBALTO
- AÇO INOX
- MOLIBDENIO
- CROMO
- GALVANICOS
- INCONEL
- COLMONOY
- STELLITE



PRINCIPAIS DESENVOLVIMENTOS

- APLICAÇÃO DE TSA EM ESTRUTURAS METÁLICAS SETOR NAVAL E OIL E GÁS;
- APLICAÇÃO EM CARBETO DE CROMO POR HVOF PARA HASTES HIDRAULICAS;
- APLICAÇÃO DE REVESTIMENTO PARA ROLOS DE FORNO SETOR SIDERURGICO;
- REVESTIMENTO DE COLMONOY PARA SETOR DE OIL E GÁS;

PRINCIPAIS SEGMENTOS

SIDERURGIA



PETRÓLEO E GÁS



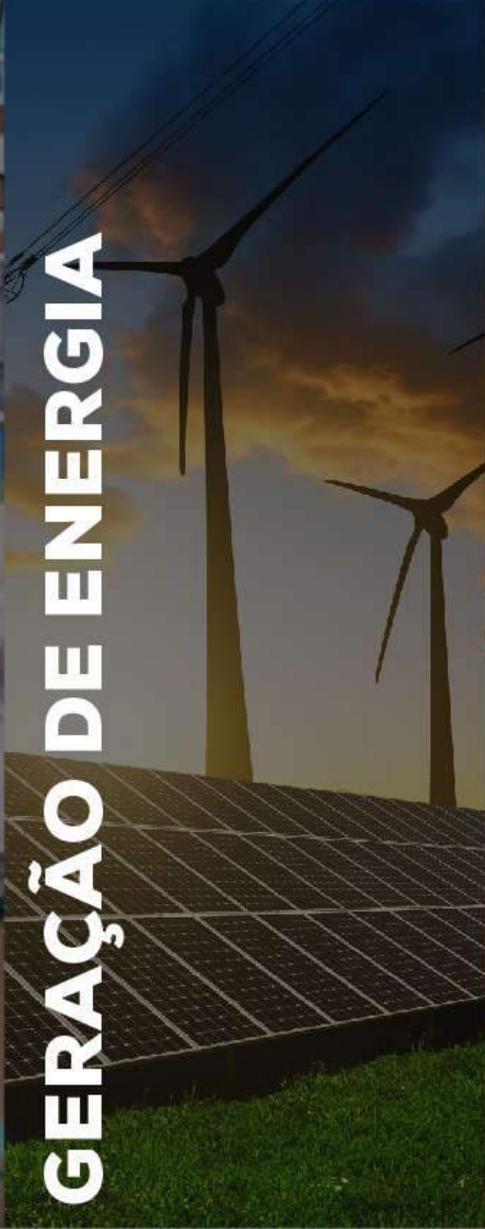
AGRÍCOLA



MANUTENÇÃO INDUSTRIAL



GERAÇÃO DE ENERGIA



PAPEL E CELULOSE



PRINCIPAIS CLIENTES

